ANDRZEJEWSKI™









PRZENOŚNIKI

KOMPONENTY SYSTEMY ROZWIĄZANIA

MOVLINK®

www.andrzejewski.pl

Przenośniki taśmowe



Napęd bezpośredni
EBS 40-D1

Napęd pośredni
EBS 40-I1

Jesteśmy producentem przenośników różnorodnych typów i rodzajów, a w szczególności przenośników taśmowych, łańcuchowych i rolkowych.

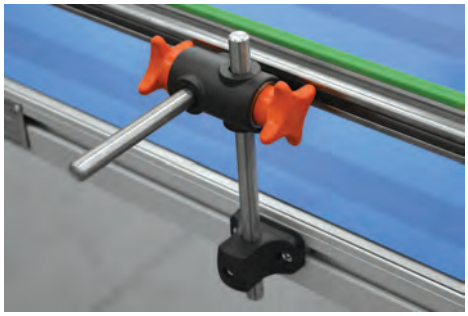
Nasza koncepcja opiera się na wieloletnim doświadczeniu w rozwoju, produkcji i wdrażaniu systemów transportowych. Naszym celem w oparciu o doświadczenie jest umożliwienie klientom na całym świecie czerpania korzyści z naszych produktów.

Najlepsze wyniki w produkcji mogą być osiągnięte poprzez modularną budowę linii produkcyjnej, tak więc staramy się wykorzystywać moduły połączone ze sobą. Najbardziej zaawansowane koncepcje konstrukcyjne wykorzystują w projektowaniu różne gotowe moduły, tak więc w prosty sposób możliwe jest osiągnięcie produktu zaawansowanego technicznie. Oprócz tego, w fazie projektowania nie pomijamy praktycznych aspektów i jesteśmy w stanie połączyć zaawansowaną technikę z wydajnymi metodami produkcji.



Przenośniki ECDR 40 oraz ECDR 80 dostępne w wersji napędzanej elektrobębnem





Bandy boczne

Przenośniki taśmowe



Napęd bezpośredni
EBS 40-M2

Oferowane przez naszą firmę przenośniki, budowane są przy użyciu systemowych podzespołów umożliwiających późniejszą rozbudowę systemów bądź wykorzystanie ich podczas modernizacji istniejących transporterów.

Utrzymując stałe stany magazynowe podzespołów jesteśmy w stanie zbudować transportery lub dostarczyć części zamienne w bardzo krótkim czasie.

Oferujemy nowoczesne rozwiązania informatyczne, pozwalające na zaprojektowanie przenośnika taśmowego dowolnej konfiguracji oraz zapisanie go w dowolnym formacie. Czy używasz Auto-Cada, Solid Worksa czy Pro-Engineer'a jesteś w stanie wykonać swój projekt bardzo szybko.



Moduł powrotny ostrzowy
(rolka D=15mm)

Wszystkie przenośniki taśmowe dostępne są w 2 typach:

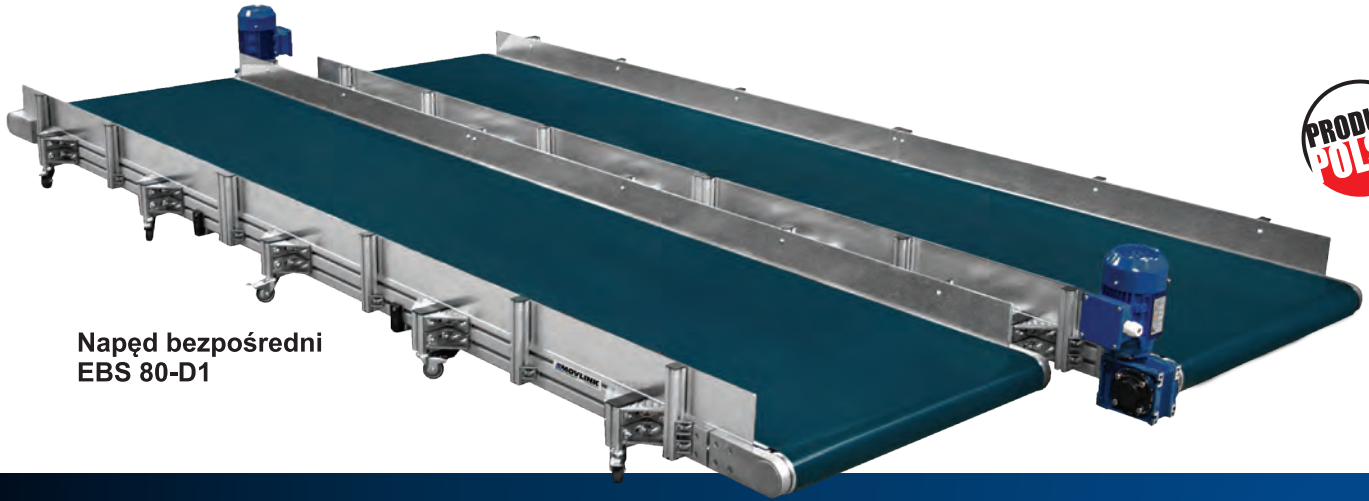
Przenośnik EBS 40
- standardowa szerokość 100-800 mm
- obciążenie od 20 do 100 kg/m

Przenośnik EBS 80
- standardowa szerokość 200-1500 mm
- maksymalne obciążenie 150 kg/m

Korzyści w skrócie:

EBS 40 posiadają rolkę powrotną 15 mm lub 45 mm w zależności od konfiguracji. Maksymalne obciążenie pasa jest wysokie, co sprawia, że ten typ przenośników jest najszerzej stosowany w różnorodnych aplikacjach.

EBS 80 są przystosowane do dużych obciążeń. W połączeniu z szerokością dochodzącą do 1500 mm i długością maksymalną do 16 metrów przenośniki te spełniają nawet najcięższe wymagania.



Napęd bezpośredni
EBS 80-D1

Przenośniki taśmowe

Jesteśmy producentem przenośników różnorodnych typów

Udostępniamy Państwu przenośniki taśmowe idealne do transportu zarówno lekkich, jak i ciężkich materiałów oraz ładunków sypkich i drobnicowych.

Prezentowane transportery składają się z głównej ramy nośnej oraz konstrukcji wsporczej, która powstała na bazie właściwie dobranych profili aluminiowych. Występujący w przenośnikach taśmowych układ napędowy oraz taśma transportująca są dobierane indywidualnie do potrzeb Klienta. Dzięki takim możliwościom zapewniamy Państwu układy, które w pełni będą dostosowane do Państwa wymagań.

PRODUKT POLSKI

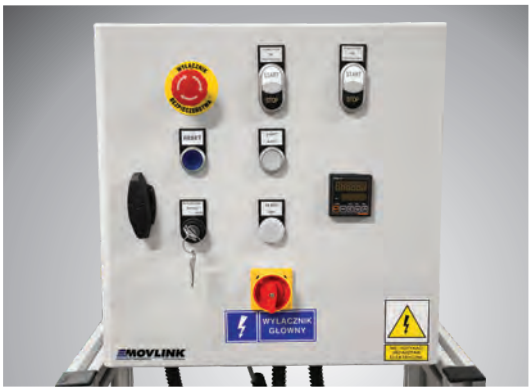
MOVLINK®



Wszystkie oferowane transportery taśmowe sprzedajemy, w zależności od wymagań odbiorcy jako:

- sam transporter przeznaczony do dalszej zabudowy w tworzonym przez odbiorcę urządzeniu i sterowany z układu sterowania tego urządzenia,
- jako transporter ze stelażem nośnym bez układu sterowania i zasilania,
- kompletne rozwiązanie wyposażone w stelaż nośny i układ sterowania, przeznaczone do samodzielnego uruchomienia przez odbiorcę lub uruchamiane przez pracowników serwisu naszej firmy.

Układ sterowania dedykowany do aplikacji



Układ sterowania START / STOP



Oferowane przez naszą firmę transportery mogą zostać wyposażone w różnego typu układy sterowania. Najczęściej używane są następujące ich rodzaje:

- Standardowe START/STOP – w tym przypadku silnik napędowy urządzenia zabezpieczony jest wyłącznikiem silnikowym.
- Z możliwością bezstopniowej regulacji prędkości – w tym przypadku silnik napędowy zasilony jest przy użyciu przemiennika częstotliwości (falownika).
- Z bezstopniową regulacją prędkości i podwyższoną kategorią bezpieczeństwa – jest to układ opisany powyżej wzbogacony o moduł bezpieczeństwa.
- Przeznaczony do współpracy z urządzeniami zewnętrznymi – urządzeniami tymi mogą być np. robot, wtryskarka lub podobne urządzenie. Układy sterowania tych urządzeń muszą posiadać możliwość wymiany sygnałów sterujących między sobą.
- Dedykowane do postawionego przed nim zadania – budowane są one na życzenie odbiorcy, w przypadku gdy cykl pracy transportera ma być wykonywany zgodnie z przedstawionym diagramem pracy.

Oferowane przez nas układy sterowania wzbogacamy również o różnego typu czujniki, które pozwalają na wykonanie określonego cyklu prac. Najczęściej są to czujniki krańcowe wyłączające przenośnik, gdy produkt znajdzie się w końcowym jego punkcie i może dojść do jego spadku, lub uruchamiające transporter gdy produkt znajdzie się na jego początku.

Przenośniki taśmowe



Transportery typ prosty ze skrzynką z falownikiem

Przenośniki typu prostego

Przenośniki taśmowe proste budowane są w oparciu o każdą z 3 serii oferowanych transporterów. Szerokości ram nośnych transporterów mogą posiadać szerokość od 60 do 1500mm. Ramy nośne wykonane są na podstawie, dedykowanych do tego celu, aluminiowych profili konstrukcyjnych kompatybilnych z istniejącymi systemami wiodących producentów.

Średnice rolek powrotnych i napędowych posiadają wymiar 35, 45 bądź 85mm. W przypadku transportu lekkich produktów o niewielkich wymiarach istnieje możliwość zastosowania ostrzowych zakończeń transporterów o średnicy rolek 15mm.



Przenośniki typu skośnego

Przenośniki taśmowe skośne rozumiane są dwojako:

1. Jako transportery o prostej budowie ramy nośnej, które ze względu na postawione zadanie zamontowane są na stelażu powodującym pochylenie trasy transportowej w sposób powodujący, że załadunek i rozładunek przenośnika znajduje się na różnych wysokościach.

2. Jako przenośniki, w których rama nośna zbudowana jest w taki sposób, że załadunek bądź rozładunek przenośnika odbywa się na części równoległej do podłoża zaś w dalszej części produkt transportowany jest na części skośnej.

Ze względu na fakt, że może dochodzić tu do zsuwania się transportowanych produktów konieczne jest zastosowanie odpowiedniego rodzaju taśmy transportowej. Mogą być to taśmy o dedykowanej do tego celu strukturze, np. taśma o strukturze Super grip jak i taśmy wyposażone w kliny, zabieraki bądź fale boczne.

W zależności od wykorzystanej serii napęd transportera może być:

- końcowy bezpośredni,
- końcowy pośredni,
- centralny bezpośredni,
- końcowy z elektrobębnem.



Zespół przenośników taśmowych skośnych z układem sterowania START/STOP

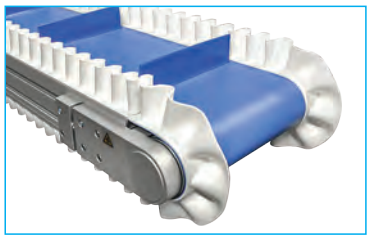
Przenośniki taśmowe



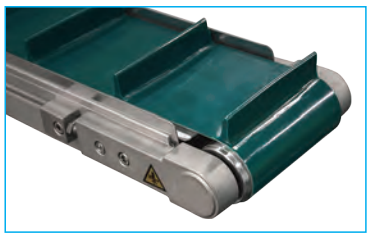
Przenośnik typu „Z"

Przenośniki taśmowe typu „Z" są to transportery pracujące jako wynoszące transportowane produkty w górę bądź sprowadzające je w dół. Cechami charakterystycznymi tego rodzaju transporterów jest fakt, że zarówno odbiór jak i podanie produktu odbywa się równolegle do podłoża pomiędzy zaś tymi poziomami znajduje się część skośna. Przenośniki te budowane są przez naszą firmę na podstawie serii EBS 80.

Oferowane przenośniki tego typu posiadają stały kąt pochylenia, który waha się w granicach od 0 do 45 stopni.



Taśma transportowa z falą boczną i zabierakami



Taśma transportowa z zabierakami

Podobnie jak w przenośnikach skośnych, w zależności od aplikacji, dobieramy dla Państwa odpowiedni rodzaj taśmy transportowej. Mogą być to taśmy o odpowiedniej strukturze warstwy zewnętrznej a także takie, które wyposażone są w odpowiedniego rodzaju kliny, zabieraki i fale boczne.

Przenośniki dwupoziomowe

Przenośniki taśmowe dwupoziomowe są to często stosowane rozwiązania w przypadku gdy po jednej stronie przenośnika znajduje się urządzenie o znacznie mniejszej wydajności niż urządzenie, z którego oddawane są produkty na przenośnik. W celu minimalizacji ilości zajmowanej powierzchni podłogi budowane są w takim przypadku przenośniki wielopoziomowe. Najczęściej są to transportery dwupoziomowe. Wiele z takich aplikacji współpracuje z robotami, a to zaś wymaga od nas zaprojektowania i zbudowania odpowiedniego układu sterowania.

W zależności od aplikacji przenośniki te mogą zostać zbudowane na podstawie każdej z oferowanych serii transporterów.



Przenośniki taśmowe

Zespół przenośników taśmowych

Zdarzają się sytuacje gdy założonego zadania nie można zrealizować przy pomocy jednego transportera. W takich przypadkach konieczne jest wykonanie zespołu przenośników.



Zespół transporterów (układ sterowania w wykonaniu dedykowanym do aplikacji)



Przypadek zespołu transporterów można rozpatrywać dwojako:

- jako zespół napędzany jednym motoreduktorem zaś napęd pomiędzy kolejne transportery przekazywany jest przy pomocy różnego rodzajów przekładni pasowych, łańcuchowych itp.
- jako wiele transporterów o odrębnych napędach, których współpraca realizowana jest przy użyciu odpowiednio zaprojektowanego układu sterowania.

Do wszystkich oferowanych przez naszą firmę transporterów dostarczamy dokumentację wymaganą odpowiednimi przepisami, normami i dyrektywami.



Zespół transporterów taśmowych (ze skrzynką z czujnikiem krańcowym)

Przenośniki rolkowe



Sekcja rolkowa grawitacyjna
(rolki z płaszczem stalowym)

MOVLINK®

Jest to grupa transporterów najszerzej wykorzystywana we wszystkich gałęziach przemysłu.

PRODUKT POLSKI

Ich uniwersalność powoduje, iż są produktem, który w każdej chwili może zostać zaadaptowany do realizacji nowych zadań. Można zaryzykować stwierdzenie, iż nigdy nie stanie się on bezużyteczny w każdym zakładzie produkcyjnym.

Przenośniki rolkowe grawitacyjne

Przenośniki o najprostszej konstrukcji nie posiadające napędu. Produkty mogą być tu przesuwane manualnie lub wykorzystując zjawisko grawitacji ustawiając transporter pod odpowiednim kątem. W celu doboru prędkości oraz funkcjonalności przenośników napędzanych siłą grawitacji należy uwzględnić jego długość oraz specyfikę produktów transportowanych tj. jego masę, kształt, gabaryty itp.

W zależności od zastosowania i wymagań klientów jesteśmy w stanie wykonać tego typu transporter z ramą nośną wykonaną na podstawie profili aluminiowych jak i kształtowników stalowych odpowiedniej wielkości, gatunku i z naniesioną odpowiednią powłoką ochronną. W przenośnikach tego typu ich konstrukcja zależy w głównej mierze od specyfiki transportowanych produktów czyli ich kształtu, wagi i wymiarów.

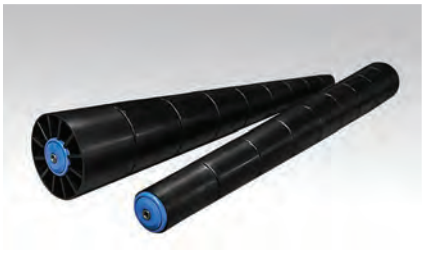


Winda rolkowa napędzana

Rolki transportowe

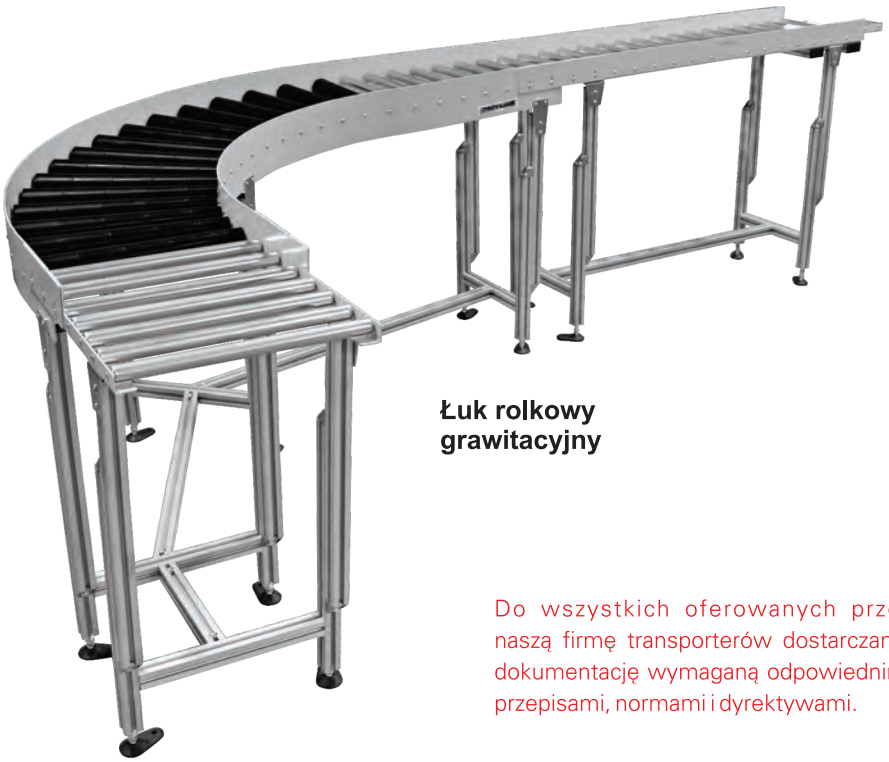


Rolki stożkowe



W zależności więc od produktu, który ma zostać transportowany do ich budowy używamy rolek o średnicach od 20 do 89mm z płaszczami wykonanymi z różnych materiałów i z różnymi powłokami ochronnymi. Rolki o średnicy 50mm i większe mogą zostać wyposażone zarówno w łożyska koszyczkowe jak i maszynowe. W przypadku transporterów służących do transportu ładunków o znacznych masach wyposażamy nasze przenośniki w rolki hamujące. Na szczególną uwagę zasługują przenośniki służące do transportu palet EUR dobrane w taki sposób aby ułatwić podanie i odbiór palet przy użyciu wózków widłowych i paleciaków.

Przenośniki rolkowe



Łuk rolkowy grawitacyjny

Do wszystkich oferowanych przez naszą firmę transporterów dostarczamy dokumentację wymaganą odpowiednimi przepisami, normami i dyrektywami.

Transportery rolkowe łukowe

Uzupełnieniem gamy transporterów rolkowych są transportery rolkowe łukowe. Oferujemy łuki rolkowe w wersji grawitacyjnej i napędzanej. Łuki rolkowe projektujemy zawsze w oparciu o podane parametry techniczne transportowanego przedmiotu.

Rolki transportowe napędzane



Rolki transportowe napędzane



Przenośniki rolkowe napędzane o nośności do 100 kg/m

Jest to jedna z najszerzej wykorzystywanych serii transporterów. Transportery te charakteryzują się tym, że główna część nośna wykonana jest ze stali lakierowanej proszkowo zaś stelaż nośny może być wykonany ze stali jak i konstrukcyjnych profili aluminiowych.

Napęd takiego transportera zawsze dobierany jest indywidualnie na podstawie parametrów uzgodnionych z odbiorcą.



Transporter rolkowy napędzany o nośności do 100 kg/m

Przenośniki rolkowe



Transporter rolkowy napędzany o nośności do 1000 kg/m

MOVLINK®

Przenośniki rolkowe napędzane o nośności do 1000 kg/m



Transportery paletowe napędzane

W głównej mierze służą one do transportu ładunków na paletach EUR lub podobnych. Do transportu ładunków używane są rolki o średnicy 80 lub 89mm zakończone głowicami z wieńcami łańcuchowymi. Napęd przekazywany jest z rolki na rolkę. Zarówno część nośna jak i stelaż wykonany jest w tym przypadku ze stali lakierowanej proszkowo lub ocynkowanej.

Ze względu na ładunki jakie transportowane są przy użyciu tych transporterów dzielone są one najczęściej na sekcje pozwalające na transport od 1 do 3 palet.

Obrotnice paletowe



Obrotnica do palet EUR

Uzupełnieniem serii przenośników do transportu palet EUR są obrotnice. Pozwalają one na zbudowanie linii transportowych o kształtach innych niż proste ciągi transportowe. Oferowane przez naszą firmę obrotnice dostosowane są do nośności transporterów paletowych.

Budowa produkowanych przez naszą firmę obrotnic umożliwia zatrzymanie palety w położeniach pośrednich oraz maksymalny obrót o 180 stopni i powrót do położenia pierwotnego. Najczęściej zatrzymanie odbywa się po obrocie o każde 90 stopni.

PRODUKT POLSKI

Do wszystkich oferowanych przez mnaszą firmę transporterów dostarczamy dokumentację wymaganą odpowiednimi przepisami, normami i dyrektywami.

Transfery



Do budowy systemów transportowych do transportu palet EUR używamy również transferów. Służą one do zmiany kierunku przesyłu palet ze wzdłużnego na poprzeczny.

Cechą charakterystyczną tego rozwiązania jest to, że nośnikiem palet są 2 lub 3 rzędy transporterów łańcuchowych z nośnikiem w postaci łańcucha dwurzędowego. Tory te montowane są najczęściej pomiędzy rolkami transporterów rolkowych, które służą do transportu wzdłużnego palet.



Zespół transporterów paletowych z wykorzystaniem obrotnic i transferów

Transfery do palet EUR



Zasada działania transferów

Zasada działania takiego układu jest więc taka, że paleta przemieszczana jest wzdłużnie na przenośniku rolkowym. Dojeżdża do miejsca gdzie możliwe jest jej uniesienie przez transfer. W następnym kroku zostaje zatrzymana, następuje uniesienie transferu i transport palety na torach łańcuchowych.

Napęd torów łańcuchowych realizowany jest przy użyciu silnika elektrycznego zaś unoszenie torów transferu przy użyciu siłownika pneumatycznego.

Przenośniki klinujące

Seria transporterów wykorzystywanych przy transporcie produktów o wadze do 1 kg/szt. Najczęściej wykorzystywane są one do transportu elementów: butelek, opakowań tekturowych, puszek.

Transportery te stosuje się wtedy gdy konieczne jest odsłonięcie dna opakowania w celu np. naniesienia na niego nadruku, przyklejenia etykiety lub jego prześwietlenia.



Tego typu transportery budowane są jako dwie równoległe bieżnie transportowe zsynchronizowane elektronicznie pomiędzy którymi transportowane są produkty. W celu zapewnienia odpowiedniego tarcia pomiędzy elementami transportującymi a transportowanym przedmiotem stosuje się pasy transportowe z naniesioną warstwą pianki lub gumy o odpowiednio dobranych parametrach.

Regulacja wysokości torów





W celu zwiększenia funkcjonalności transportera klinującego budowany jest on w taki sposób, że zapewniony jest zakres regulacji rozstawu torów równoległych tak aby możliwe było dostosowanie rozstawu do wielkości transportowanego przedmiotu oraz współczynników tarcia pasów i transportowanych produktów.





Regulacja rozstawu torów

Pozostałe regulacje umożliwiają dostosowanie wysokości torów, a także opcjonalnie możliwa jest regulacja kąta pochylenia torów transportowych.

Przenośniki tego typu dostarczamy wyposażone w rozdzielnie zasilająco-sterującą, która umożliwia zasilenie silników przy użycia falownika, a to z kolei umożliwia bezstopniową regulację prędkości w określonym zakresie.

Przenośniki rolkowe harmonijkowe

Harmonijkowy napędzany transporter rolkowy

- Dostępne cztery szerokości rolek 460 mm, 610 mm, 760 mm lub 900 mm,
- Rolki ocynkowane Ø50 mm,
- Znormalizowana podziałka rolek przy maksymalnym rozchyleniu – 130 mm,
- Max. 400 cykli uruchomień na godzinę,
- Nośność konstrukcji: 250 kg/m,
- Max. obciążenie w trakcie pracy 100 kg/m,
- Zestawy kołowe Ø200 x 45 mm na początku, końcu i środku przenośnika są wyposażone w hamulec,
- Kaseta start/stop oraz wyłączniki bezpieczeństwa na początku i końcu przenośnika,
- Prędkość regulowana falownikiem od 0 do 40 m/min,
- Zasilanie jednofazowe 240 V, 50 Hz,
- Możliwe dwa kierunki pracy,
- Regulacja wysokości stelaża; wysokość płaszcza rolki od 730 – 900 mm.



Napędzany transporter rolkowy

Rodzaj przenośnika	Średnica rolki (mm)	Długość rolki (mm)	Długość złożonego przenośnika (m)	Max. długość przenośnika (m)
napędzany	Ø50	460, 610, 760, 900	3,51 / 4,66 / 5,82 / 6,58	8,34 / 11,09 / 13,83 / 15,66
grawitacyjny	Ø40	300, 600,1200	0,62 / 1,80 / 2,66 / 3,33	1,5 / 5,0 / 7,5 / 9,5
	Ø50		0,74 / 2,18 / 3,22 / 4,04	
	Ø48 (talerzyki)		0,51 / 1,40 / 2,07 / 2,57	

Opcje wyposażenia przenośnika napędzanego

- Podziałka rolek przy max. rozchyleniu: 67 mm lub 102 mm,
- Jednostka łącząca,
- Max. obciążenie w trakcie pracy 150 kg/m,
- Demontowalny stoper na końcu przenośnika w formie rolki grawitacyjnej,
- Impact unit - wzmocniona sekcja na początku przenośnika, dł. 780 mm, wyposażona w dwie lampy LED,
- System oświetlenia do montażu na końcu przenośnika, z dwoma dodatkowymi, demontowalnymi rolkami,
- Czujnik umieszczony pomiędzy dwoma rolkami,
- Zasilanie trójfazowe 380 V,
- Sterowana bezdotykowo możliwość akumulacji produktów,
- Różne długości, szerokości i wysokości na indywidualne zapytanie.

Harmonijkowy grawitacyjny transporter rolkowy

- Dostępne średnice rolek 40 mm, 50 mm oraz 48 mm (w kształcie talerzyków),
- Rolki PVC o zwiększonej wytrzymałości,
- Szerokość robocza rolki od 300 do 1200 mm (co 100 mm),
- Znormalizowana podziałka rolek przy max. rozchyleniu $St_{ø40}$ = 115 mm, $St_{ø50}$ = 100 mm,
- Max. obciążenie 120 kg/m,
- Zestawy kołowe o średnicy 112 mm z powłoką tworzywową wyposażone w hamulce,
- Wysokość górnego poziomu płaszcza rolki z możliwością płynnej regulacji H_{st} = 650-1100 mm,
- Dostępna również wersja do zwiększonych obciążeń (zwiększa trwałość przenośnika) oraz wersja z rolkami w kształcie talerzyków na wspólnej osi (umożliwiają wykonanie mniejszych łuków).

Przenośniki serii **EMBS** z taśmą modułową



Przenośnik serii EMBS to niezwykle elastyczny system transportowy składający się z łatwych w montażu komponentów w różnorodnych konfiguracjach.

Przenośniki łańcuchowe typu EMBS umożliwiają transportowanie różnorodnych produktów praktycznie dla każdej gałęzi przemysłu.

Cechą charakterystyczną tego systemu wyróżniającą go spośród innych podobnych systemów jest bardzo wysoka wytrzymałość łańcucha na rozrywanie dochodząca do 2500N. Sprawia to, że możemy system dowolnie konfigurować, w zależności od potrzeb, nawet do 20m długości odcinka napędzanego pojedynczym napędem. Powoduje to możliwość stworzenia systemu transportowego ekonomicznego z punktu widzenia nakładów finansowych.

System regulacji prowadnic bocznych

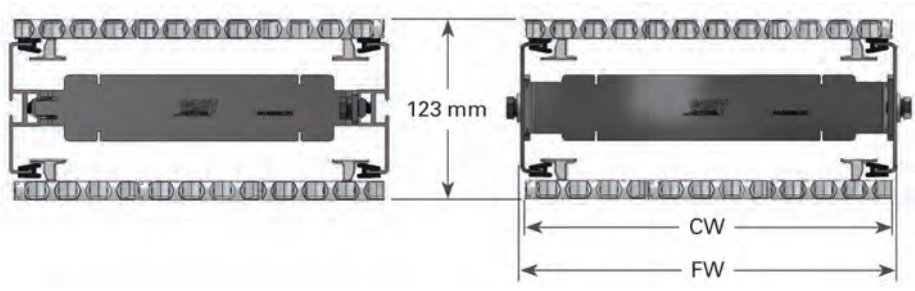


Dokładając fakt, że przenośniki EMBS występują w wykonaniu aluminiowym oraz ze stali nierdzewnej jesteśmy w stanie stworzyć jedyny w swoim rodzaju system transportowy spełniający nawet najbardziej wymagające warunki.

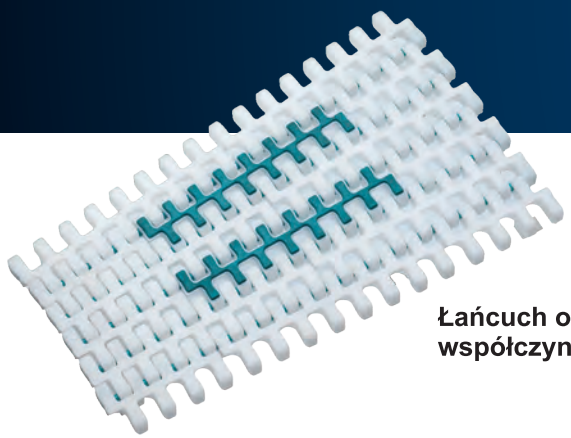
System aluminiowy

Aluminiowe systemy przenośników wykorzystujące łańcuch z tworzywa pozwalają na poziomą jak i pionową zmianę kierunku ruchu. Oprócz uniwersalnych ogniw wykorzystywanych przy tego typu transporterach dostępne jest kilka specjalnych konfigurowanych na życzenie klienta.

System aluminiowy **System ze stali nierdzewnej**



Przenośniki serii **EMBS** z taśmą modułową



Łańcuch o zwiększonym współczynniku tarcia



Łańcuch jest łatwy w demontażu w każdym miejscu transportera



Wspornik stelażu



System przenośników ze stali nierdzewnej (do zastosowań spożywczych)

Seria przenośników ze stali nierdzewnej dostosowana jest do wymagań produkcji żywności, przemysłu farmaceutycznego i higienicznego. Ten system jest zaprojektowany do łatwej integracji z systemami aluminiowymi, istnieje wiele rodzajów łańcuchów dostępnych dla standardowych zakresów. Został on zaprojektowany zgodnie z wytycznymi *EHEDG. System przenośników EMBS dzięki możliwości mycia pozwala zachować idealną higienę dla całego systemu transportu wewnątrz zakładu. Seria przenośników wykonanych ze stali nierdzewnej jest idealna dla linii napełniania produktami żywnościowymi i farmaceutycznymi (np. elementy płynne).

* European Hygiene Engineering and Design Group, an EU machine directive for safe and hygienic machinery

Charakterystyka techniczna serii EMBS	255	340	425	510
Maksymalna siła ciągnąca napędu	1250 N	1250 N	1250 N	1250 N
Limit naciągu łańcucha	2500 N	2500 N	2500 N	2500 N
Szerokość ramy (FW)	260	344	429	513
Szerokość łańcucha (CW)	255	340	425	510
Szerokość transportowanych elementów	< 400 mm	< 400 mm	< 400 mm	< 400 mm
Maksymalna długość transportera*	20 m	20 m	20 m	20 m

* w zależności od układu transportera



Przenośnik ze stelażem wsporczym oraz bandami bocznymi

Przykładowe produkty obsługiwane przez system

Puszki aerozolu, mydło w płynie w plastikowych torebkach, miękkie sery, proszek i detergenty, rolki, bibuły, produkty spożywcze (mięso, jogurty), butelki PET, artykuły do codziennej pielęgnacji ciała, produkty miękkie w plastikowych torebkach, zapałki, kawa i pakiety herbaty, szerokie produkty takie jak duże kartonowe pudełka.

Przenośniki łańcuchowe serii **VARIO FLOW PLUS**



Cichy i szybki w montażu system przenośników VarioFlow plus

System VarioFlow plus został zoptymalizowany pod kątem krótkiego czasu wprowadzania produktów na rynek. Dzięki systemowi przenośników łańcuchowych użytkownicy mogą w prosty sposób konfigurować indywidualne, zajmujące mało miejsca rozwiązania do wszechstronnych i zaawansowanych zastosowań transportowych przeznaczonych do pracy również w szczególnie wymagających warunkach.

Cicha praca przenośników

Niski poziom hałasu emitowanego przez nowy system przenośników łańcuchowych w znacznym stopniu przyczynia się do zwiększenia komfortu pracy. Firma Bosch Rexroth osiągnęła cichą pracę systemu dzięki zoptymalizowanym właściwościom łańcuchów i użyciu szyn ślizgowych z mocowaniem bocznym. Te rozwiązania gwarantują jednocześnie zwiększoną odporność na zużycie oraz szybki i niezawodny montaż.



Cechy charakterystyczne

System składa się z elementów o uniwersalnym zastosowaniu, które mogą być używane niezależnie od szerokości systemu. Nowa szerokość rozstawu wynosi 120 mm. Zmniejsza to zapotrzebowanie na części zamienne. Stabilny łańcuch jest odporny na siły rozciągające do 1250N. Powierzchnia łańcucha jest prawie zamknięta, co umożliwia bezpieczny i niezawodny transport nawet najmniejszych części.

Rexroth
Bosch Group

System Vario Flow plus

Przenośniki łańcuchowe serii **VARIO FLOW PLUS**



Łuk z bocznym prowadzeniem tocznym



Nowy system VarioFlow plus firmy Bosch Rexroth spełnia wszystkie wymagania odpowiadając oczekiwaniom użytkowników wszystkich branż.

Rexroth
Bosch Group

Oferujemy szereg standardowych komponentów cechujących się pełną wymiennością i modułowością, które spełniają wymagania różnych zastosowań już w wersji podstawowej. Aby uprościć wybór i właściwą kombinację podzespołów, firma Bosch Rexroth oferuje oprogramowanie MTpro z programem Layout Designer, które umożliwia projektowanie przenośników (w tym zaawansowanych systemów wieloprzenośnikowych i stacji roboczych), wybieranie elementów oraz eksportowanie wyników do oprogramowania CAD. Jeszcze więcej cennego czasu można zaoszczędzić w trakcie uruchamiania: inteligentne rozwiązanie napędowe pozwala na ogromną swobodę planowania poprzez możliwość określenia pozycji pracy silnika u klienta.

Łańcuch z zabierakiem prostym



Specyfika techniczna transporterów VarioFlow plus

Rodzaj transportera	65	90	120	160	240	320
Szerokość ramy (mm)	65	90	120	160	240	320
Szerokość łańcucha (mm)	62	87	117	157	237	317
Promień zakrętu poziomego	153	165,5	180,5	500	500	500



Rodzaje systemu

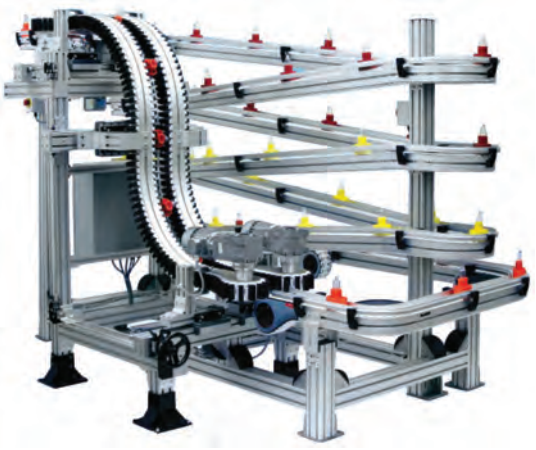
System obejmuje różne układy przenośników i jest dostępny w sześciu szerokościach oraz dwóch wersjach materiałowych: podstawowej wersji aluminiowej i wersji ze stali nierdzewnej w przypadku wyższych wymagań dotyczących warunków higienicznych (np. w przemyśle spożywczym), gdzie firma Bosch Rexroth stosuje elementy wykonane z materiałów spełniających wymagania FDA.

Systemy transportowe

Specjalizujemy się w projektowaniu i budowie przenośników i systemów transportowych w oparciu o wszystkie rodzaje przenośników i transporterów.

Posiadamy doświadczenie, wiedzę oraz zaplecze techniczne pozwalające na realizację różnorodnych projektów począwszy od najprostszych przenośników taśmowych do nowoczesnych w pełni zautomatyzowanych systemów transportowych.

Oferowane przez nas systemy przenośników stosowane są z powodzeniem we wszystkich branżach przemysłu.



Realizacja w przemyśle kosmetycznym

Rexroth
Bosch Group

Realizacja w przemyśle automotive



Posiadamy doświadczenie i możliwości techniczne aby zaprojektować, zmontować i wdrożyć kompletny system transportowy oparty na przenośnikach łańcuchowych. W zależności od potrzeb i założeń technologicznych, przenośniki łańcuchowe można zbudować jako proste, poziome lub skośne.

Dzięki temu za pomocą tych systemów transportowych jesteśmy w stanie przemieścić prawie każdy rodzaj produktu w dowolne miejsce.

Poniżej przedstawiamy kilka przykładowych rozwiązań.

Realizacja w przemyśle spożywczym



Transportery paletowe serii TS



Proponowane przez naszą firmę transportery tego typu są jednymi z najbardziej popularnych przenośników na świecie, stosowanych niemalże we wszystkich gałęziach produkcji. Ich zasada działania polega na tym, że po dwóch umieszczonych równolegle torach, napędzanych z jednego motoreduktora przemieszczają się odpowiedniej wielkości palety.

Zasada działania tego typu przenośników jest taka, że tory główne pracują w trybie ciągłym zaś do zatrzymania palet w celu wykonania czynności operacyjnych na produktach znajdujących się na nich służą wszelkiego rodzaju stopery, dampery, pozycjonery itp. W zależności od zastosowanej serii mamy do dyspozycji szeroką gamę osprzętu w postaci zakrętów, wind i sekcji przerzutowych. Osprzęt ten umożliwia wykonanie toru transportowego dopasowanego do przestrzeni w jakiej znajdować się ma system transportowy.



Rexroth
Bosch Group

Cechy charakterystyczne transporterów paletowych serii TS

Rodzaj systemu	TS 1	TS 2 PLUS	TS 4 PLUS	TS 5
Wielkość palety min. (mm)	80 x 80	160 x 160	443x443	455x455
Wielkosć palety max. (mm)	160 x 160	1040 x 800	1243 x 1243	845 x 1240
Maksymalne obciążenie palety (kg)	3	100	250	300
Dokładność pozycjonowania palety (mm)	+/- 0,015	+/- 0,05	+/- 0,1	+/- 0,3
Rodzaj nośnika palety	- pasek gładki - pasek zębaty	- pasek gładki - pasek zębaty - łańcuch stalowy z nakładkami z tworzywa - łańcuch stalowy z rolkami z tworzywa lub stali	- łańcuch stalowy z rolkami z tworzywa	- rolki stalowe pełne lub dzielone










ANDRZEJEWSKI
Automatyzacja i Wyposażenie
Produkcji Sp. z o.o.
91-222 Łódź
ul. św. Teresy 180
Tel. +48 42 663 12 60
Fax +48 42 663 12 69
andrzejewski@andrzejewski.pl

www.andrzejewski.pl

www.movlink.pl